

Nummer **15-0349-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8,5 J x 19 H2 Typ UA3-8519
Hersteller AVO Fahrzeugtechnik GmbH & Co KG

Auftraggeber AVO Fahrzeugtechnik GmbH & Co KG
Gottlieb-Duttenhöfer-Straße 83a
67454 Haßloch
QM-Nr. 49020180804

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell ULTRA - UA3
Typ UA3-8519
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) | Einpress- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|----------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| 5C | UA3-8519 5C / Ø72,6-Ø58,1 | 5/108/58,1 | 40 | 690 | 2100 | 3/2015 |
| 5C | UA3-8519 5C / Ø72,6-Ø60,1 | 5/108/60,1 | 40 | 690 | 2100 | 3/2015 |
| 5C | UA3-8519 5C / Ø72,6-Ø63,4 | 5/108/63,4 | 40 | 690 | 2100 | 3/2015 |
| 5C | UA3-8519 5C / Ø72,6-Ø65,1 | 5/108/65,1 | 40 | 690 | 2100 | 3/2015 |
| 5C | UA3-8519 5C / Ø72,6-Ø67,1 | 5/108/67,1 | 40 | 690 | 2100 | 3/2015 |
| MB | UA3-8519 MB / Ø66,5-Ø57,1 | 5/112/57,1 | 30 | 690 | 2100 | 3/2015 |
| MB | UA3-8519 MB / Ø66,5-Ø57,1 | 5/112/57,1 | 45 | 690 | 2100 | 3/2015 |
| MB | UA3-8519 MB / ohne Ring | 5/112/66,6 | 30 | 690 | 2100 | 3/2015 |
| MB | UA3-8519 MB / ohne Ring | 5/112/66,6 | 45 | 690 | 2100 | 3/2015 |
| 5G | UA3-8519 5G / Ø72,6-Ø67,1 | 5/120/67,1 | 35 | 690 | 2100 | 3/2015 |
| 5G | UA3-8519 5G / ohne Ring | 5/120/72,6 | 35 | 690 | 2100 | 3/2015 |

Kennzeichnung

Herstellerzeichen ULTRA
Radtyp und Ausführung UA3-8519 (s.o.)
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Einpreßtiefe ET...(s.o.)
Gießereikennzeichen TAM
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Anschluß | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) | Abrollumfang |
|----------|--------------------|--------------|--------------|
| 5/108 | 40 | 690 | 2100 |
| 5/112 | 30 | 690 | 2100 |
| 5/112 | 45 | 690 | 2100 |
| 5/120 | 35 | 690 | 2100 |

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) |
|----------|-------------|--------------------|--------------|
| 5/108 | 215/35R19 | 40 | 690 |
| 5/112 | 215/35R19 | 45 | 690 |
| 5/120 | 215/35R19 | 35 | 690 |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Anschluß | Reifengröße | Einpresstiefe (mm) | Radlast (kg) |
|----------|-------------|--------------------|--------------|
| 5/108 | 285/55R19 | 40 | 690 |
| 5/120 | 285/55R19 | 35 | 690 |

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,825 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde durch den TÜV Rheinland Malaysia, Subang Jaya ab April 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|----------------------|----------|------------|
| Beschreibung | - | 21.05.2015 |
| Radzeichnung Bl. 1+2 | UA3-8519 | 20.05.2015 |

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27. Mai 2015



Messemer

00230056.DOC